

## **BAB IV**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **4.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil kajian yang dilakukan, di dapatkan temuan sebagai berikut :

1. Pembuatan *Welding Cart* untuk mesin las *SMAW Type Esab Buddy Arc 400 I*, meliputi pemilihan material, proses pemotongan bahan material, pengelasan *SMAW, finishing* dan pengecatan. Dimana material yang digunakan adalah besi hollow, besi plat eser dan besi pipa.
2. Total waktu yang dibutuhkan dalam pembuatan *welding cart* untuk mesin las *SMAW Type Esab Buddy Arc 400 I* adalah 252,32 menit  
Total pembuatan *welding cart* untuk mesin las *SMAW Type Esab Buddy Arc 400 I* adalah sebesar Rp 912.000,00

#### **4.2 Saran**

Selama menyusun laporan akhir ini , penulis mempunyai beberapa saran yang nantinya mungkin akan berguna bagi kita semua. Adapun saran yang penulis berikan adalah :

1. Untuk merencanakan suatu pembuatan *welding cart*, haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan seperti pemilihan material, maupun perhitungan biaya dan sebaiknya lakukan proses sketsa/gambar terlebih dahulu agar proses pembuatannya lebih mudah.
2. Diharapkan menguasai ilmu perancangan alat, mekanika teknik, dan ilmu lain yang berkaitan di dalam perencanaan.
3. Selalu utamakan keselamatan kerja pada saat proses pengerjaan material atau komponen yang dibuat.